|  |  |
| --- | --- |
| logo-azimuth.jpg | **Ficha técnica de producto**  **Azm 55AgSnSi** |

|  |  |
| --- | --- |
| **NOMBRE COMERCIAL** | Azm 55AgSnSi |

|  |  |
| --- | --- |
| **COMPOSICIÓN** | Ag 55; Cu 21; Zn 22; Sn 2 |

|  |
| --- |
| **DATOS TÉCNICOS** |
| Rango de fusión: aprox. 620 - 600 °C (EN ISO 17672)  Temperatura de trabajo: aprox. 650 °C (EN ISO 17672)  Densidad aprox. 8,2 g/cm³  Resistencia a la tracción acc. EN 12797 aprox. 250 MPa with Cu  Porcentaje de elongación aprox. 8 %  Conductividad eléctrica aprox. 5,0 m/ Ωmm  Temperatura de servicio de la junta de soldadura max. 150 °C (sin pérdida de resistencia) |

|  |
| --- |
| **FORMAS DE ENTREGA** |
| Hilo: 1.0 - 1.5 - 2.0 mm Ø  Varilla: 1.0 - 1.5 - 2.0 mm Ø, 500 mm largo  Cinta / Lámina: 0.1/ 0.2/ 0.3/ 0.4 mm grueso y 70 mm ancho  Los datos se fundan en el estado actual de nuestros conocimientos, pero no constituyen garantía alguna de cualidades del producto y no generan ninguna relación jurídica contractual. |

|  |
| --- |
| **APLICACIONES** |
| Azm 55SnSi es una soldadura de fusión baja basada en una aleación en plata con excelentes características de flujo. Es ideal para soldar cualquier acero, cobre y aleaciones de cobre basadas en cobre como también para níquel y cualquier aleación basada en el níquel.  Sus aplicaciones típicas se encuentran en las industrias del automóvil, eléctricas, aire acondicionado y refrigeración. |